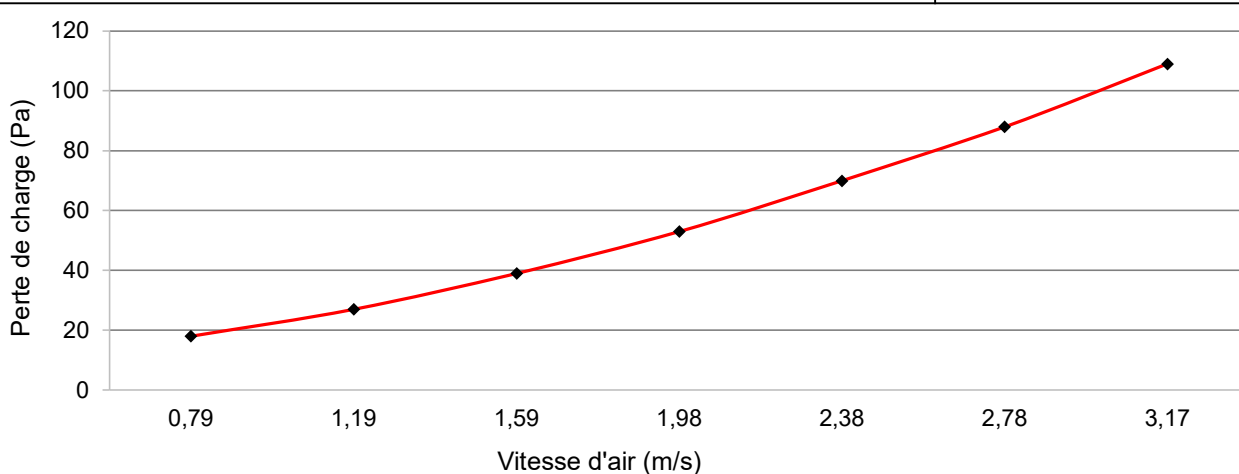


FICHES TECHNIQUES PRODUITS

NOM / NAME	TITAPAK S HPE D.S.K.
ÉPAISSEUR / THICKNESS - mm	100
CLASSE EN 779-2012 / EN 779-2012 CLASS	F7
EFFICACITÉ ISO 16890 / ISO 16890 EFFICIENCY	ePM1 55%
 The graph plots 'Perte de charge (Pa)' on the y-axis (0 to 120) against 'Vitesse d'air (m/s)' on the x-axis (0,79 to 3,17). A red line with diamond markers represents the pressure drop curve. The data points are approximately: (0,79, 18), (1,19, 28), (1,59, 38), (1,98, 52), (2,38, 70), (2,78, 88), (3,17, 110).	
PERTE DE CHARGE FINALE / FINAL PRESSURE DROP Pa EN779	450
PERTE DE CHARGE FINALE / FINAL PRESSURE DROP Pa ISO16890	300
PERTE DE CHARGE FINALE / FINAL PRESSURE DROP Pa RECOMMANDÉE TITANAIR	2 x PERTE DE CHARGE INITIALE
HUMIDITE RELATIVE / RELATIVE HUMIDITY	100%
TEMPÉRATURES LIMITES / TEMPERATURE LIMITS °C	
. CONTINUE / CONTINUOUS	60
. ACCIDENTELLE / EVENT	65
. DURÉE ACCIDENTELLE / LIFE TIME OF EVENT	1 HEURE
. CLASSEMENT AU FEU / FIRE RATING	M1
NATURE DES COMPOSANTS / MATERIAL COMPONENTS :	
. PAROIS CELLULE / CELL SIDES	POLYSTYRÈNE
. MEDIA PACK	POLYPROPYLENE
. LUT / BOND	OUI
. SÉPARATEUR / SEPARATOR	INT

160 rue Hélène Boucher 69140 Rillieux la Pape - France

Tel 33 (0) 4 72 27 07 06 - Fax 33 (0) 4 72 27 18 40 - info@titanair.fr

SAS au capital de 50 000 € - RCS 422 374 926 Lyon - SIRET 422 374 926 00034 - Code APE 2825 Z - N° TVA : FR16422374926